



Mucho más que una contribución a la industria.

#DefanteTransforma

 **DEFANTE**

Defante dispone de un amplio stock de máquinas-herramientas y repuestos. Además cuenta con un servicio profesional en donde usted se encuentre.



60 AÑOS DE EXPERIENCIA Y SERIEDAD PROFESIONAL A DISPOSICIÓN EN TODA LA EXTENSIÓN DE NUESTRO PAÍS.

Nuestro staff profesional está nutrido de experiencia y conocimiento dispuestos a orientar y asesorar en la selección de un equipo o proceso, logrando de esta manera, acceder a las tecnologías más modernas en todos los campos de la actividad industrial metalmecánica.

Proveemos equipamiento para las industrias minera, petrolera, mecánica, mecánica pesada, reconstrucción de motores, autopartista, agropartista, de maquinaria agrícola, moldes, etc. Logramos una importante cobertura territorial a través de nuestra casa central en Rosario, y una amplia red de agentes estratégicamente ubicados en cada una de las regiones productivas de la Argentina. Garantizamos la productividad

de nuestros clientes con nuestro departamento de repuestos y servicios especializado, hombres entrenados y capacitados en la resolución de

problemas mecánicos-eléctrico, electrónicos, CNC, etc.

Además de contar con el mayor stock de máquinas-herramientas del país, también tenemos el mayor stock de diferentes repuestos.

Nuestros equipos son fabricados con los mayores estándares de calidad en cada uno de los países de origen: Europa, Estados Unidos, Korea, Taiwan, China, Italia, Brasil. Marcas de renombre internacional como: Doosan, Wing, Clever, Sahinler, Cevisa, sumado al soporte de Defante, le aseguran la mejor decisión de inversión para mejorar la productividad de su empresa.

SATDEFANTE
SERVICIO ASISTENCIA TÉCNICA DEFANTE

- *Puesta en marcha*
- *Reparaciones por profesionales*
- *Cursos de capacitación*

REPUESTOS ORIGINALES

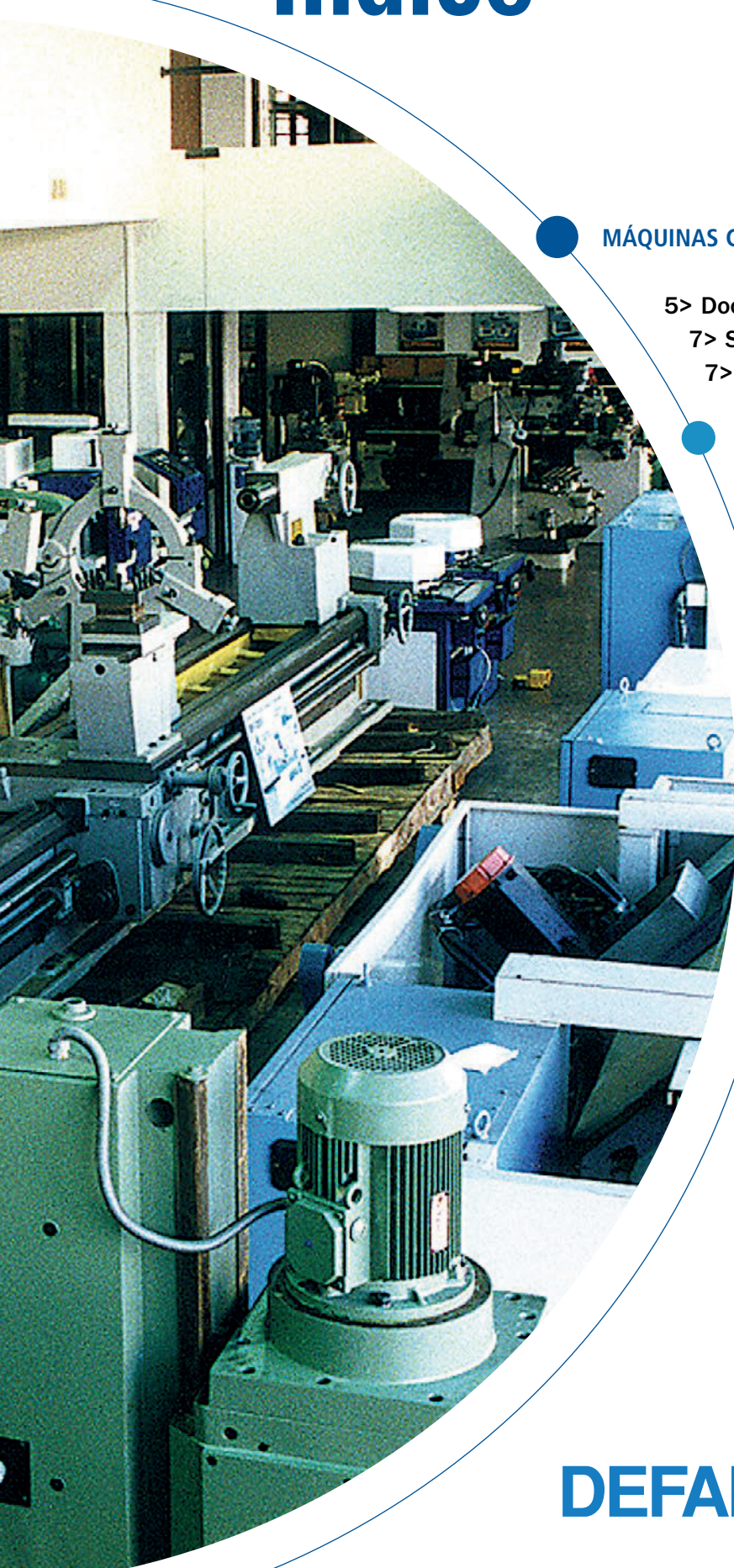
repuestos@defante.com.ar
0341-4381114 (int. 239)

Para contactarse con nosotros

Rosario: Avda. Ovidio Lagos 1350 / (0341) 4381114/4381115/4371249

Visítenos en internet: www.defante.com.ar o deje su mensaje a nuestra dirección de e-mail: info@defante.com.ar

Índice



MÁQUINAS CNC

- 5> Doosan
- 7> Smtcl
- 7> Clever

MÁQUINAS CONVENCIONALES

- 9> Wing
- 11> Clever

LÍNEA DE DEFORMACIÓN

- 16> Clever
- 17> Geka
- 19> Clever Ysd
- 20> Alwema
- 21> Cevisa
- 21> Sahinler

DEFANTE

Centros de torneado | Lynx 2100 Serie

Modelo	Lynx 2100A(LA)
--------	-------------------

Ø del plato (mm)	
Pasaje de barra (mm)	
Volteo s/ bancada (mm)	
Volteo s/ carro (mm)	
Máximo Ø mecanizable (mm)	350
Máx. longitud mecanizable (mm)	330
Potencia motor husillo (Hp)	
Revoluciones del husillo (rpm)	
Rev. de la hta. motorizada (rpm)	
Número de htas de la torre	12 (10)
Avnce rápido X / Z (mts/min)	30 / 36
Peso de la máquina (Kgs)	3100



5

Centros de torneado | Puma GT Series

Modelo	Puma GT2100 (300)
--------	----------------------

Ø del plato (mm)	8 (10)
Pasaje de barra (mm)	65 (2.5)
Volteo s/ bancada (mm)	600 (23.6)
Volteo s/ carro (mm)	300 (15.4)
Máx. Ø mecanizable (mm)	390 (15.4)
Máx. long. mecanizable (mm)	562
Pot. motor husillo (H.P.)	18.5/15 (25/20)
Rev. del husillo (rpm)	4500
Rev. del sub husillo (rpm)	-
Rev. hta. motorizada (rpm)	-
Número de htas. de la torre	12
Avance ráp. X / Z (mts/min)	24/30
Peso de la máquina (Kgs)	3600


[CONSULTE POR MÁS MODELOS](#)

Centros de torneado | Puma 4100/5100 Series

Modelo	Puma 4100A (LA/XLA)
--------	------------------------

Ø del plato (mm)	12
Pasaje de barra (mm)	102
Volteo s/ bancada (mm)	790
Volteo s/ carro (mm)	590
Máx. Ø mecanizable (mm)	550
Máx. long. mecanizable (mm)	1074
Pot. motor husillo (H.P.)	35/26/22
Rev. del husillo (rpm)	3000
Rev. del sub husillo (rpm)	-
Rev. hta. motorizada (rpm)	-
Número de htas. de la torre	12
Avance ráp. X / Z (mts/min)	16/20
Peso de la máquina (Kgs)	9450


[CONSULTE POR MÁS MODELOS](#)

Centros de torneado Multitarea | Puma SMX 2600/3100

Modelo	Puma SMX2600	Puma SMX3100
Ø del plato (mm)	10	12
Pasaje de barra (mm)	81	102
Volteo s/ bancada (mm)	660 (26.0)	
Máx. Ø mecanizable (mm)	660 (26.0)	
Máx. long. mecanizable (mm)	1540 (60.6)	
Pot. motor husillo (H.P.)	26 - 22	30 - 25
Rev. del husillo (rpm)	4000	3000
Rev. del sub husillo (rpm)	-	4000
Rev. hta. motorizada (rpm)	12000	
Número de htas. de la torre	40	40
Avance ráp. X / Y / Z (mts/min)	48 / 36 / 48	
Peso de la máquina (Kgs)	15800	16300


[CONSULTE POR MÁS MODELOS](#)

Centros de mecanizado vertical | MYNX Series

Modelo	MYNX
Tamaño de la mesa (mm)	1200 x 540
Recorridos ejes X / Y / Z (mm)	1020 / 540 / 530
Carga máx. sobre la mesa (Kgs)	800
Cono del husillo	BT40 / BT50
Máx. rev. del husillo (rpm)	6000
Potencia motor husillo (HP)	30
Avance rápido X / Y / Z (mts/min)	30 / 30 / 24
Nº de herramientas	30
Peso de la máquina (Kgs)	7000


[CONSULTE POR MÁS MODELOS](#)

Centros de mecanizado vertical | DNM Series

Modelo	DNM SERIES
Tamaño de la mesa (mm)	1000x450
Recorridos ejes X / Y / Z (mm)	800 (31.5)
Carga máx. sobre la mesa (Kgs)	600
Cono del husillo	BT40
Máx. rev. del husillo (rpm)	8000 (12000)
Potencia motor husillo (HP)	30
Avance rápido X / Y / Z (mts/min)	36 / 36 / 30
Nº de herramientas	30 (40)
Peso de la máquina (Kgs)	5000


[CONSULTE POR MÁS MODELOS](#)

Centros de mecanizado vertical

Modelo VMC1000E

Tamaño de la mesa (mm)	1150x500
Recorrido ejes X / Y / Z (mm)	1000/500/540
Peso admisible sobre la mesa (kgs)	600
Cono de husillo	BT40
Rango de revoluciones (rpm)	50 - 8000
Potencia de motor (Hp)	5
Avances rápidos X / Y / Z (m/min)	2 / 32 / 30
Cap. Magazine porta herramientas	6
Tipo cambiador	Calesita
Control	Fanuc
Peso de maquinas (kgs)	6000



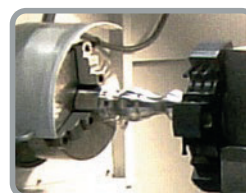
CONSULTE POR MÁS MODELOS

7

Tornos paralelos CNC

Modelo CKE6150/Z

Volteo s/bancada (mm)	500
Ancho de la bancada (mm)	400
Distancia entre centros (mm)	750/1000 1500/2000
Volteo s/carro (mm)	280
Recorrido eje "X" (mm)	280
Recorrido eje "Z" (mm)	680/930 1430 /1930
Nariz del husillo	D8
Diámetro del plato (mm)	250
Pasaje de husillo (mm)	82
Velocidad del husillo	Motor con variador (r/min) 7-135 30-550 110-2200
	Servomotor
Nº de gamas	3 gamas
Potencia motor c/variador (kw)	7.5
Potencia servomotor (kw)	5.5/7.7
Avances rápidos X/Z (mts/min)	6/10
Ø de la contrapunta (mm)	75
Recorrido contrapunta (mm)	150
Cono de la contrapunta (mm)	M5
Peso de la máquina (kgs)	12550-2600 2700-2800



CONSULTE POR MÁS MODELOS

Tornos paralelos CNC

Modelo CK/CJK 6132

Volteo s/ bancada (mm)	360 (320)
Volteo s/ carro (mm)	160 (150)
Ancho de la bancada (mm)	190
Pasaje de barra (mm)	51 (38)
Revoluciones del husillo (rpm)	100 - 2500
Potencia motor husillo (H.P.)	3
Nº de estaciones de la torre	4 OPC 6
Diámetro de la contrapunta (mm)	
Carrera de la pinola (mm)	160 (140)
Cono de la contrapunta	MT 3
Distancia entre centros (mm)	500 / 750 / 1000
Peso de la máquina (Kgs)	2000 (1800)



Fresadoras CNC

Modelo XK7124

Base de fundición	-
Dimensiones de la mesa (mm)	800 x240
Recorrido ejes X/Y/Z (mm)	430/290/400
Avances rápidos mts./min	6
Potencia motor de husillo (kw)	1,5
Máxima r.p.m.	4000
Peso admisible s/ la mesa	60
Control	GSK 980MD
Servomotores	SI
Peso (kgs)	735
Distancia entre centros (mm)	500 / 750 / 1000
Peso de la máquina (Kgs)	2000 (1800)



Tornos livianos de producción

Modelo L-1660

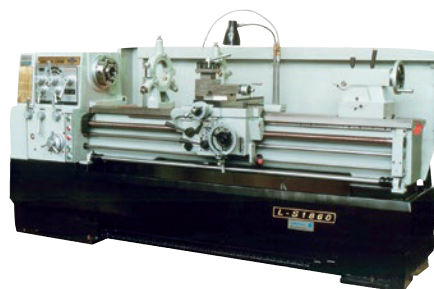
Volteo s/bancada (mm)	410
Volteo s/escote (mm)	580
Volteo s/carro (mm)	260
Ancho de bancada (mm)	275
Pasaje de barra (mm)	52
Velocidad husillo (rpm)	(16) 33-2000
Motor (Hp)	7.5 (2 veloc.)
Carro motorizado	No
Distancia entre puntas (mm)	1500
Peso (Kgs)	1700



CONSULTE POR MÁS MODELOS

Modelo LS-1860

Volteo s/bancada (mm)	460
Volteo s/escote (mm)	690
Volteo s/carro (mm)	275
Agujero husillo (mm)	57
Velocidad husillo (rpm)	0 a 2000 (12)
Motor (Hp)	7.5
Carro motorizado	No
Distancia entre puntas (mm)	1500
Peso (Kgs)	2000

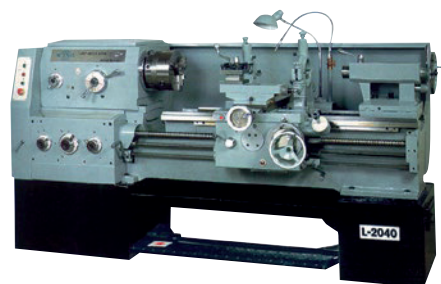


CONSULTE POR MÁS MODELOS

Tornos medianos de producción

Modelo L-2040

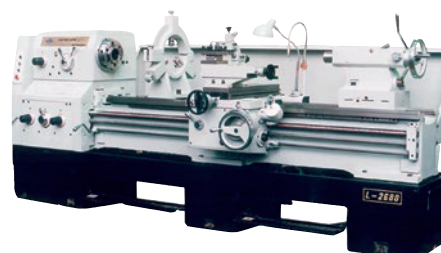
Volteo s/bancada (mm)	500
Volteo s/escote (mm)	710
Volteo s/carro (mm)	300
Ancho de bancada (mm)	390
Pasaje de barra (mm)	82
Velocidad husillo (rpm)	(24) 9-1600
Potencia motor (HP)	10
Carro motorizado	Si
Distancia entre puntas (mm)	1000
Peso de la máquina (Kgs)	2300



CONSULTE POR MÁS MODELOS

Modelo L-2680/A

Volteo s/bancada (mm)	660
Volteo s/escote (mm)	870
Volteo s/carro (mm)	435
Ancho de bancada (mm)	3390
Pasaje de barra (mm)	82 / 105
Velocidad husillo (rpm)	Serie standard (24) de 9 a 1600 Serie A (24) de 6 a 1120
Potencia motor (HP)	15
Carro motorizado	Si
Distancia entre puntas (mm)	2000
Peso de la máquina (Kgs)	2850

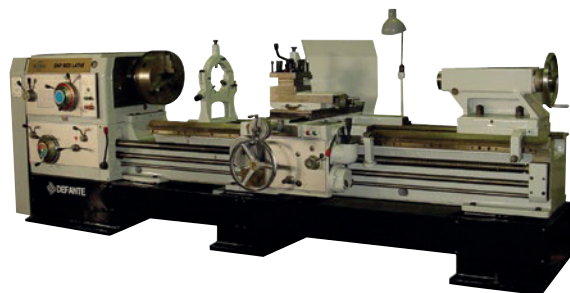


CONSULTE POR MÁS MODELOS

Tornos servicio pesado

Modelo	L-1000A / D
Volteo s/bancada (mm)	1000
Volteo s/escote (mm)	1200
Volteo s/carro (mm)	720
Ancho de bancada (mm)	550
Pasaje de barra (mm)	105 / 130
Velocidad husillo (rpm)	(18) 7,5 - 1000
Potencia motor (HP)	15
Carro motorizado	Si
Distancia entre puntas (mm)	1500 / 2000 / 3000 / 4000 / 5000
Peso de la máquina (Kgs)(*)	4300 / 4600 / 5300 / 6000 / 6700

(*) Referencia L800

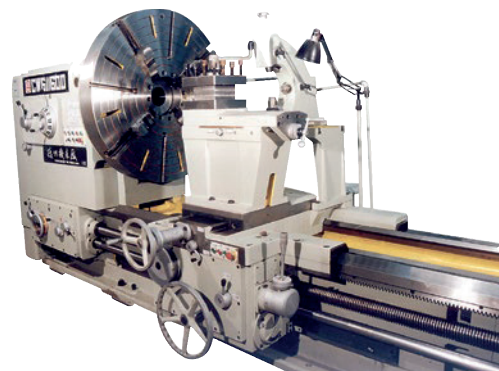


CONSULTE POR MÁS MODELOS

Tornos servicio extra pesado

Modelo	CW6 ¹ ₂ 160D
Volteo s/ bancada (mm)	1600
Volteo s/ escote (mm) Opcional	2050
Volteo s/ el carro (mm)	1230
Ancho de bancada (mm)	755
Pasaje de barra (mm)	130
Velocidad husillo (rpm)	(21) 3,15 - 315
Potencia motor (HP)	35
Carro motorizado	Si
Distancia entre puntas (mm)	1000 / 2000 / 3000 / 4000 / 5000 / 6000 / 7000 / 8000 / 9000 / 10000
Peso de la máquina (Kgs)(*)	10000 / 10700 / 11400 / 12100 / 12800 / 13500 / 14200 / 14900 / 15600 / 16300

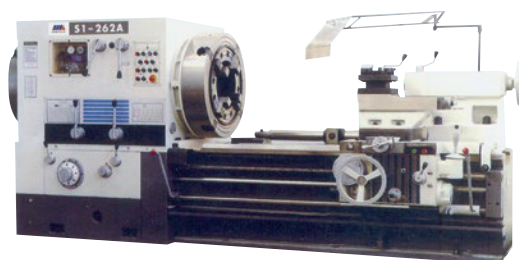
(*) Referencia CW62140D



CONSULTE POR MÁS MODELOS

Tornos petroleros

Modelo	S1 262 A
Rango de Ø exterior a roscar (mm)	114 - 340
Ancho de la bancada (mm)	750
Pasaje de barra (mm)	355
Revoluciones del husillo (rpm)	5,6 - 254
Potencia motor husillo (H.P.)	25
Diámetro de la contrapunta (mm)	
Carrera de la pinola (mm)	250
Distancia entre centros (mm)	1000 / 1500 / 3000
Peso de la máquina (Kgs)	8000 / 8700 / 11200

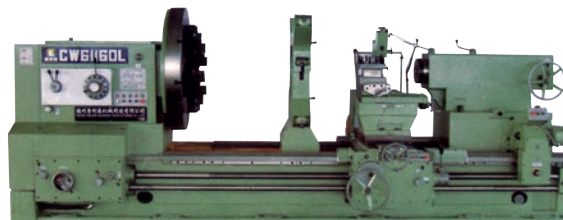


CONSULTE POR MÁS MODELOS

Tornos servicio extra pesado

Línea L

Modelo	CW61160L
Volteo s/bancada (mm)	1600
Volteo s/ carro (mm)	1230
Ancho de bancada (mm)	1100
Dist. e/centros disponibles (mts)	1 - 8
Pasaje de husillo (mm)	130
Potencia motor (HP)	50

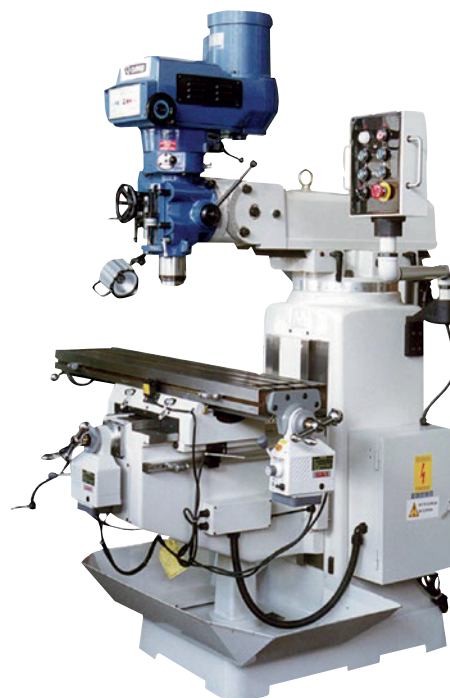


CONSULTE POR MÁS MODELOS

11

Fresadoras de torreta

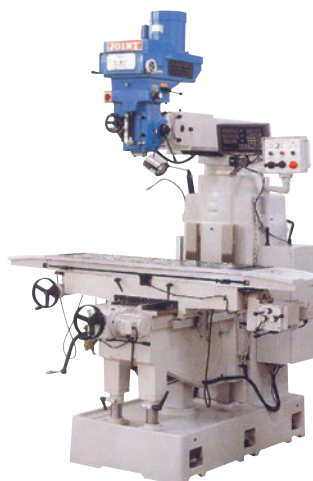
Modelo	5VS
Sup. útil de la mesa (mm)	1365 x 254
Recorrido long. manual (mm)	878
Recorrido long autom. (mm)	798
Recorrido transversal (mm)	305 (autom.)
Recorrido vertical (mm)	406 (autom.)
Potencia motor eje Z (HP)	0,6
Veloc. husillo	infinita (variador)
Rango de veloc. (RPM)	80 a 3800
Avances por revol. (mm/rev)	0,037 / 0,076 / 0,152
Motor principal (HP)	5
Cono de husillo	ISO 40
Rec. de husillo (mm)	120
Rec. de torpedo (mm)	475
Garganta min./máx. (mm)	172 / 640
Dist. husillo – mesa (mm)	0 / 458
Peso máx. de pieza (Kgs)	500
Alto / ancho / largo (mm)	2083 / 2408 / 1620
Peso de la máquina (Kgs)	1250



CONSULTE POR MÁS MODELOS

Modelo 7VA

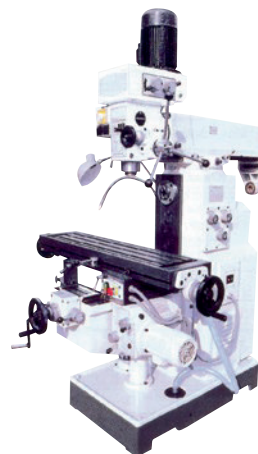
Superficie útil de la mesa (mm)	1370 x 360
Recorrido long. manual (mm)	1000
Recorrido long autom. (mm)	950
Recorrido transversal (mm)	470
Recorrido vertical (mm)	500
Potencia motor eje Z (HP)	0,8
Veloc. husillo	infinita (variador)
Rango de veloc. (RPM)	70 a 3600
Avances por revol. (mm/rev)	0,04 / 0,08 / 0,16
Motor principal (HP)	5
Cono de husillo	ISO 40
Rec. de husillo (mm)	120
Rec. de torpedo (mm)	520
Garganta min./máx. (mm)	190 / 710
Dist. husillo – mesa (mm)	100 / 600
Peso máx. de pieza (Kgs)	700
Alto / ancho / largo (mm)	2400 / 2650 / 1890
Peso de la máquina (Kgs)	2700


[CONSULTE POR MÁS MODELOS](#)

Fresadoras combinadas

Modelo XZ - 6350 Z

Superficie de la mesa (mm)	1120 x 260
Recorridos X / Y / Z (mm)	600 / 300 / 300
Cono husillo	ISO 40
Vel. husillo vertical (rpm)	90 - 2000
Vel. husillo horizontal (rpm)	40 - 1300
Fundición (mm)	30
Hierro (mm)	12
Acero (mm)	10
Cap. máx. Fresado (mm)	1120


[CONSULTE POR MÁS MODELOS](#)

Fresadoras de bastidor

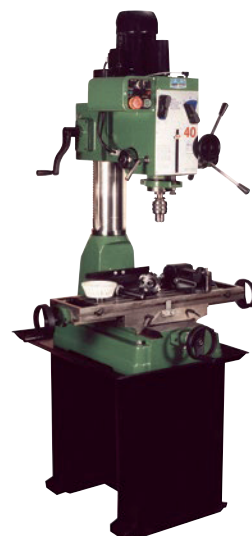
Modelo 9VMS

Dimensiones de la mesa (mm)	1520 x 305
Peso admisible sobre la mesa (kgs)	750
Recorrido long. manual (mm)	1200
Recorrido long. automático (mm)	1200
Recorrido transversal (mm)	520
Recorrido vertical (mm)	700
Veloc. husillo	infinita (variador)
Rango de veloc. (rpm)	70 a 4200
Avances por revol. (mm/rev)	0,015 / 0,04 / 0,08
Motor principal (HP)	5
Cono de husillo	ISO 40
Rec. de husillo (mm)	120
Garganta (mm)	400
Peso de la máquina (kgs)	1750



Agujereadoras fresadoras

Modelo	ZX-45(PF)
Medidas de la mesa (mm)	730 x 210
Recorrido eje longitudinal (mm)	500
Recorrido eje transversal (mm)	175
Recorrido de la manga del husillo (mm)	130
Máxima distancia husillo / mesa (mm)	450
Distancia husillo / columna (mm)	285
Diámetro de la manga del husillo (mm)	75
Inclinación del cabezal	SI + / - 90°
Tipo de columna	colizas
Nº y rango de velocidades (rpm)	(6) 80 - 1250
Potencia motor (HP)	1
Cono del husillo	MT 3
Máxima capacidad de perforado (mm)	32
Ø máximo de fresa de planear (mm)	75
Peso de la máquina (Kgs)	360


[CONSULTE POR MÁS MODELOS](#)

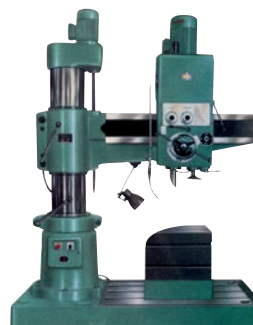
Agujereadoras de columna

Modelo	Z 5150 A
Capacidad de perforado (mm)	50
Recorrido de la manga (mm)	250
Distancia columna / husillo (mm)	335
Tamaño de la mesa (mm)	560 x 4800
Potencia motor (HP)	5
Cono del husillo	MT 5
Nº y rango de velocidades (rpm)	(12) 31 - 1400
Accionamiento eléctrico	NO
Peso (Kgs)	1250


[CONSULTE POR MÁS MODELOS](#)

Agujereadoras radiales

Modelo	Z-3032x10
Capacidad máx. agujereado (mm)	32
Dist máx. columna al husillo (mm)	1000
Diámetro de la columna (mm)	235
Núm. de velocidades del husillo	16
Velocidad husillo (RPM)	32-2500
Núm. de avance del husillo	16
Rango de avances (mm/Rev.)	0,06 a 0,800
Cono agujero husillo	MT 4
Motor (HP)	3
Peso (kgs)	1600

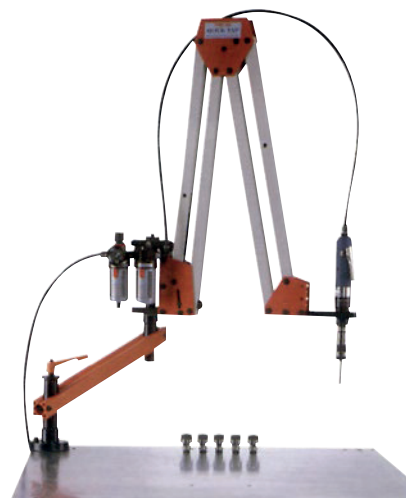

[CONSULTE POR MÁS MODELOS](#)

Brazos roscadores



Modelo AT-20/II

Capacidad de roscado	M4-M20
Radio mínimo/máximo de trabajo (mm)	200-1900
Accionamiento	Neumático
Peso de la máquina (Kgs)	35



CONSULTE POR MÁS MODELOS

Sierras sin fin

Modelo UE-712N

Capacidad de corte en Ø (mm)	178
Cap. de corte en rectangular (mm)	178 x 305
Cap. corte a 45° en Ø (mm)	127
Cap. corte a 45° en rectangular (mm)	120 x 115
Cap. corte a 60° en Ø (mm)	-
Cap. corte a 60° en rectangular (mm)	-
Inclinación morza	Si
Inclinación cabezal	No
Líquido refrigerante	Si
Dimensiones de la banda (mm)	19x0,8x2362
Potencia motor (HP)	3,4
Variación velocidad	conopolea
Peso (Kgs)	125



CONSULTE POR MÁS MODELOS

Modelo UE-916V

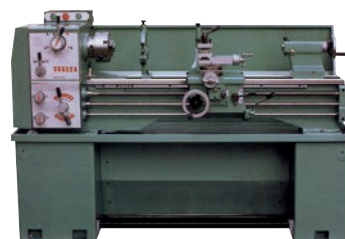
Capacidad de corte en Ø (mm)	229
Cap. de corte en rectangular (mm)	127 x 406
Cap. corte a 45° en Ø (mm)	150
Cap. corte a 45° en rectangular (mm)	150 x 190
Cap. corte a 60° en Ø (mm)	-
Cap. corte a 60° en rectangular (mm)	-
Inclinación morza	Si
Inclinación cabezal	No
Líquido refrigerante	Si
Dimensiones de la banda (mm)	27x0,9x3090
Potencia motor (HP)	1.5
Variación velocidad	Variador
Peso (Kgs)	310



CONSULTE POR MÁS MODELOS

Tornos livianos

Modelo	CO 632 A
Distancia entre centros (mm)	1000
Volteo s/bancada - Carro (mm)	330 / 198
Volteo s/escote (mm)	476
Agujero de husillo	38
Motor (Hp)	2
Velocidades (rpm)	60 a 2000 (8)



CONSULTE POR MÁS MODELOS

Mortajadoras

Modelo	SW200
Largo de mortajado (mm)	200
Carreras por minuto	38 / 56 / 87 / 130
Mesa (mm)	circular Ø 420
Garganta (mm)	500
Máx. distancia de la mesa a la base del pilón (mm)	300
Motor (HP)	2
Peso (kgs)	1500



CONSULTE POR MÁS MODELOS

Afiladoras universales

Modelo	MT-6020
Volteo s/bancada (mm)	200
Largo máx. de la pieza (mm)	320
Motor (HP)	1/4
Velocidad husillo (RPM)	2800
Peso (Kgs)	140



Afiladoras de mechas y machos

Modelo	PP 32 N
Rango de trabajo (mm)	1,5 a 32
Recorrido longitudinal de mesa (mm)	120
Recorrido transversal de mesa (mm)	135
Revoluciones de la piedra (rpm)	3600
Potencia motor (HP)	0.75
Peso de la máquina (Kgs)	95



Modelo	FC 32 A
Medidas de las mechas	Ø 1,5 a 32 mm para espiga recta o machos de roscar
Angulos de la punta	40° - 180°
Angulo libre	0° - 18°
Motor (HP)	1/2
Piedras de afilado	Ø 180 mm x 20 mm, Ø aguj. 31,75 mm
Piedras disco	Ø 165 mm x 21 mm, Ø aguj. 31,75 mm
Peso neto (Kgs)	120



Balancines

Modelo	J23-5W	J23-10W	J23-16W	J23-25W	J23-40W	J23-60W
Toneladas	5	10	16	25	40	60
Carrera de fuerza nominal (mm)	2.5	4	3.5	6	7	10
Golpes por minuto	150	140	120/190	100	60	55
Prof. de garganta (mm)	100	140	160	190	250	255
Motor (KW)	0.75	1.1	2.2	2.2	5.5	10
Peso de la máquina (Kgs)	350	650	1100	1730	2800	4800
Accionamiento	mecánico	mecánico	mecánico	mecánico	mecánico	mecánico

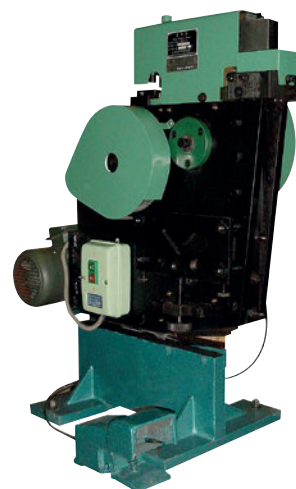
Modelo	J21-80
Potencia nominal (TN)	80
Carrera con pot. nominal (mm)	5
Regulación del pilón (mm)	120
Carreras por minuto	50
Retardo	SI
Máxima altura de la matriz (mm)	270
Ajuste de altura de matriz (mm)	90
Garganta (mm)	800
Distancia entre columnas (mm)	410
Mesa (mm)	720x500
Pot. del motor (KW)	7.5
Peso (Kgs)	7000



CONSULTE POR MÁS MODELOS

Cizallas mecánicas

Modelo	QA32-8B
Fuerza de corte (tn)	36
Largo de cuchilla (mm)	200
Motor (Hp)	3
Peso (Kg)	500
Planchuela (mm)	100 x 12
Barra cuadrada (mm)	20 x 20
Barra redonda (mm)	30
Angulo a 90 (mm)	75 x 75 x 8
Punzonando redondo	20 x 8
Entallado	50 x 50 x 6



Prensas mecánicas

Modelo JH21-125
L / S

Potencia (Tn)	125
Carrera con potencia nominal (mm)	5
Carrera del pilón (mm)	160 / 100
Nº de golpes por minuto	55 / 70
Altura máxima del pilón (mm)	370 / 400
Ajuste de la altura del pilón (mm)	90
Garganta (mm)	370
Distancia entre montantes (mm)	710
Superficie de la mesa (mm)	1230x720
Ø del agujero de la mesa (mm)	160
Superficie del pilón (mm)	620x520
Agujero del pilón - Ø x prof. (mm)	70-80
Potencia motor de una vel. (Kw)	11
Potencia motor de vel. variable (Kw)	15
Peso de la máquina (Kgs)	12000



CONSULTE POR MÁS MODELOS

Modelo JL21-125
L / S

Potencia (Tn)	1250
Carrera con potencia nominal (mm)	5
Carrera del pilón (mm)	18.6-150
Nº de golpes por minuto	42-60
Altura máxima del pilón (mm)	400
Ajuste de la altura del pilón (mm)	90
Garganta (mm)	320
Distancia entre montantes (mm)	600
Superficie de la mesa (mm)	1100x630
Ø del agujero de la mesa (mm)	140
Superficie del pilón (mm)	700x400
Agujero del pilón - Ø x prof. (mm)	60-80
Potencia motor de una vel. (Kw)	11
Potencia motor de vel. variable (Kw)	15
Peso de la máquina (Kgs)	10500



CONSULTE POR MÁS MODELOS

17

Punzadoras hidráulicas

Modelo PUMA-80

Potencia punzonado (KN)	800
Capacidad máxima (mm)	Ø 40x14
Garganta (mm)	510
	750
Potencia del motor (KW)	9
Golpes por minuto con 20mm de curso	40
Altura de trabajo 500/750 (mm)	1094/1194
Peso neto 500/750 (Kgs)	1715/2115



CONSULTE POR MÁS MODELOS

Cizallas monocilíndricas

Modelo	MULTICROP	BENDICROP
--------	-----------	-----------

CIZALLA PARA PLANCHUELA

Planchuela (mm)	300x10 200x13	350x10 350x15
Barra redonda Ø (mm)	-	-
Barra cuadrada (mm)	-	-
L a 90° (mm)	80x80x8	80x80x8
L a 45° (mm)	60x60x6	-
Potencia de punzonado (KN)	450	500
Capacidad máxima (mm)	Ø27x13	Ø31x12
Peso neto (Kgs)	900	950

EQUIPOS OPCIONALES

CIZALLAS PARA PERFILES	Op.	Op.
Perfiles U e I (mm)	100	100
PLEGADORA	Op.	Inc.



CONSULTE POR MÁS MODELOS

Cizallas bicilíndricas

	BENDICROP	HYDRACROP
Modelo	85 SD	110/180

Planchuela (mm)	450x15	600x15 400x20
L a 90° corte sin deformación (mm)	130x130x130	152x152x13
L a 45° (mm)	-	70x70x7
Barra redonda Ø (mm)	45	50
Barra cuadrada (mm)	40	50
Capacidad máxima con cambio rápido y base matriz, cuello de cisne (mm)	040x15 024x24	040x20 028x28
Profundidad de escote "A" y "S" (mm)	-	300

ESPECIFICACIONES GENERALES

"S" (kg)	-	2750
EQUIPOS OPCIONALES		
PLEGADORA	lcl.	Op.
Capacidad máxima (mm)	200x12	700x3 400x10

CON CUCHILLAS ESPECIALES

Perfiles UPN (mm)	120	180
Perfiles IPN (mm)	140	180

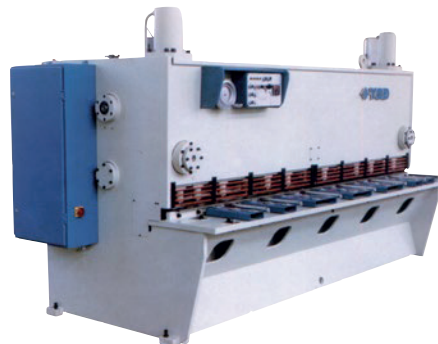


CONSULTE POR MÁS MODELOS

Capacidades basadas en resistencia material 45Kg mm2.
El fabricante se reserva el derecho de cambiar características sin previa notificación.

Guillotinas hidráulicas

Modelo	HGO	
Características	25/6	31/6,35
Cap. de corte (mm)	6	6.35
Largo de corte (mm)	2500	3100
Dist. e/montantes (mm)	2700	3650
Recorrido tope trasero (mm)	750	750
Ajuste ángulo de corte	0.5-2°	0.5-3°
Garganta (mm) -	-	100
Potencia motor (kw)	7.5	7.5
Largo total (mm)	3120	4045
Ancho total (mm)	1500	1556
Altura total (mm)	1615	1750
Peso de la máquina (kgs)	3700	5500


[CONSULTE POR MÁS MODELOS](#)

19

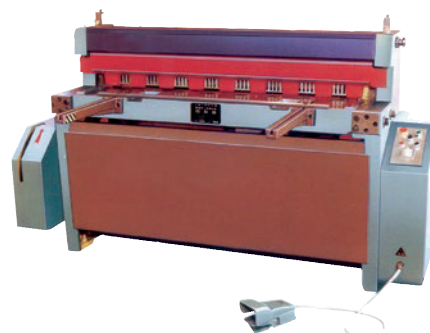
Plegadoras hidráulicas

Línea YSD - PPT / PPTK- CNC	40/12.5
Capacidad máxima (Ton)	40
Largo de trabajo (mm)	1250
Dist. e/ montantes (mm)	890
Carrera máx. del punzón (mm)	100
Dist. máxima punzón/mesa (mm)	300
Garganta (mm)	200
Ancho de la mesa (mm)	140
Potencia del motor (kw)	3
Peso de la máquina (kgs)	2000

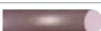

[CONSULTE POR MÁS MODELOS](#)

Guillotinas mecánicas

Modelo	QH11D-2500
Largo máximo a cortar (mm)	2500
Espesor máximo a cortar (mm)	3.75
Angulo de corte	1°
Golpes por minuto	20
Potencia del motor (kw)	5.5
Peso de la máquina (kgs)	2100


[CONSULTE POR MÁS MODELOS](#)

Curvadoras de perfiles

Modelo	RBM50
Ø de los ejes (mm)	50
Ø rodillos inferiores (mm)	170
Ø rodillo superior (mm)	170
Avance (m/min)	9,3
Potencia del motor (kw)	2,2
	40x10 / 60x10
	60x10 / 100x15
	ø 30 ø 35
	50x50x5 / 60x60x5
	50x50 / 60x60x5
Peso (kgs)	450


[CONSULTE POR MÁS MODELOS](#)

Guillotinas manuales

Modelo	G-10
Largo máximo del corte (mm)	1040
CAPACIDAD MÁX. DE CORTE EN:	
SAE 1010	BT-50
SAE 1010/1020 (mm)	1.2
Aluminio (mm)	1.0
Acero Inox. 304 (mm)	0.75
Latón (mm)	1.50
Bronce (mm)	1.45
Peso de la máquina (kgs)	400


[CONSULTE POR MÁS MODELOS](#)

Pestañadoras

Modelo	MD-25
Acero recocido (mm)	2.1
Acero 1020 (mm)	1.6
Largo útil (mm)	2550
Medidas de la máquina	
Largo total (mm)	3150
Ancho total (mm)	700
Alto total (mm)	1200
Peso neto (kgs)	640


[CONSULTE POR MÁS MODELOS](#)

Chaflanadoras para chapa

Modelo	CHP-12
Potencia motor (HP)	3
Avance de trabajo (mts/min)	2.9
Profundidad máxima de chaflán - 40 Kg/mm ² (mm)	12
Profundidad máxima de chaflán - 50 Kg/mm ² (mm)	10
Angulo de chaflanado	30°
Espesor de chapa (mm)	6 a 40
Ø mínimo del tubo a chaflanar (mm)	100
Peso (Kgs)	65

Los modelos CHP 6 y 12 pueden chaflanar a otros ángulos, reemplazando los rodillos de apoyo.



CONSULTE POR MÁS MODELOS

Modelo	CHP-21G
Potencia motor (HP)	4
Avance de trabajo (mts/min)	1.7
Profundidad máxima de chaflán - 40 Kg/mm ² (mm)	20
Profundidad máxima de chaflán - 50 Kg/mm ² (mm)	16
Angulo de chaflanado	20° / 45°
Espesor de chapa (mm)	9 a 50
Ø mínimo del tubo a chaflanar (mm)	150
Peso (Kgs)	370

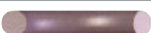
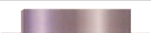
Los modelos CHP 6 y 12 pueden chaflanar a otros ángulos, reemplazando los rodillos de apoyo.



CONSULTE POR MÁS MODELOS



Curvadoras de perfiles

Modelo	PK-35F
Ø de los ejes (mm)	50
Ø rodillos inferiores (mm)	155
Ø rodillo superior (mm)	155
Avance (m/min)	4.5
Potencia del motor (kw)	1.5
	60x10
	100x35
	ø 35
	60x60x6
	50x50x6
Peso (kgs)	350



Curvadoras de perfiles

Modelo HPK-60

Ø de los ejes (mm) 60

Ø rodillos inferiores (mm) 215

Ø rodillo superior (mm) 215

Potencia hidráulica (ton) 16

Avance (m/min) 4

Potencia del motor (kw) 1.5



80x15



120x25



ø 50



70x70x7



70x70x7

Peso (kgs) 860



CONSULTE POR MÁS MODELOS

Modelo HPK-100

Ø eje superior (mm) 100

Ø ejes inferiores (mm) 100

Ø de los rodillos (mm) 315

Avance (m/min) 5 2-7,5

Potencia del motor (kw) 7.5



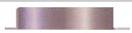
100x20



160x35



ø 75



100x100x12



100x100x10

Peso (kgs) 4000



CONSULTE POR MÁS MODELOS

Cilindradoras hidráulicas | Líneas 3R HSS / HS

Modelo 3R HSS 30-550

Largo útil (mm) 3100

Ø min. a cilindrar = Ø rodillo sup. x5

sin pre-curvado (mm)

50

con pre-curvado

40

Ø min. a cilindrar = Ø rodillo sup. x1,5

sin pre-curvado (mm)

40

con pre-curvado

35

Ø rodillos superior (mm) 550

Ø rodillos inferiores (mm) 530

Potencia motor (kw) 66

Avance (m/min) 1-4

Peso (kgs) 43000



CONSULTE POR MÁS MODELOS

Cilindradoras mecánicas | Línea 4RM

Modelo	15-130
Largo útil (mm)	1550
Ø min. a cilindrar = Ø rodillo sup. x5	
sin pre-curvado (mm)	5
con pre-curvado	4
Ø min. a cilindrar = Ø rodillo sup. x1,2	
sin pre-curvado (mm)	4
con pre-curvado	3
Ø rodillos centrales (mm)	130
Ø rodillos laterales (mm)	110
Potencia motor (kw)	4,5
Avance (m/min)	5
Peso (kgs)	1300


[CONSULTE POR MÁS MODELOS](#)

23

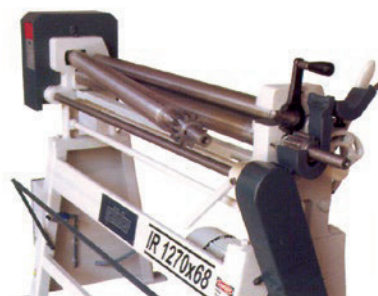
Cilindradoras mecánicas | Línea IRM

Modelo	1270-120
Largo útil (mm)	1270
Cap. de cilindrado (mm)	4
Ø de los rodillos (mm)	120
Avances (m/min)	8
Potencia Motor (kw)	2.2
Peso (kgs)	1250

[CONSULTE POR MÁS MODELOS](#)

Línea IR/R

Modelo	IR 1270x75
Largo útil (mm)	1270
Cap. de cilindrado (mm)	1,5
Ø de los rodillos (mm)	75
Potencia Motor (kw)	1,1
Peso (kgs)	400


[CONSULTE POR MÁS MODELOS](#)

Bombos

Modelo	IBKS 4
Garganta (mm)	200
Espesor máx. (mm)	4
Ø de rodillos (mm)	126
Motor (kw)	2.2
Peso (kgs)	500



CONSULTE POR MÁS MODELOS

Cortadiscos

Modelo	IDK2
Ø máximo (mm)	1000
Espesor máximo (mm)	2
Garganta (mm)	280
Motor (kw)	1.1
Peso (kgs)	300



CONSULTE POR MÁS MODELOS

Cizalla palanca

Modelo	KM 12
Mesa (mm)	600x300
Largo de hoja (mm)	1050
Máximo espesor (mm)	1.5
Peso (kgs)	500



CONSULTE POR MÁS MODELOS



Doosan Machine Tools



CASA CENTRAL:

Ovidio Lagos 1350
S2002QLT - Rosario - Santa Fe
Teléfono: (0341) 4381114 / 4381115 / 4381715
info@defante.com.ar

DEFANTE BUENOS AIRES:

Germán Lozano (11 5598 3126)
Adrián Dome (11 2191 0806)
Gabriel Demicheli (11 5459 9866)

AGENTES DE VENTAS

Gustavo Castillo

Av. Siria 1449
4000 - San Miguel de Tucumán
Teléfono: (0381) 4229231 - 4339942
Cel: (0381) 156418392
info@defante.com.ar

Integral s.r.l. - Ing. Luis Cesoni

Córdoba 2954 - S3002BNT - Santa Fe
Teléfono: (0342) 4538017
info@defante.com.ar

Costa Alejandro

Camahue Golf Club
8300 - Neuquén - Cel: (0299)155044936
info@defante.com.ar

Fabián Galante

Firzroy 540
8000 - Bahía Blanca - Buenos Aires
Teléfono: (0291) 4537356 - Cel: (0291) 155736947
info@defante.com.ar

Tool Servix - Leonardo Caceres

Barrio Agua y Energía manzana c, casa 20
5513 Luzuriaga - Maipú - Mendoza
Teléfono: (0262) 4525155 - Cel: 80261) 154154884
info@defante.com.ar

Oscar Delmestre

Av. Pedro Zanni 1116
Paraná - 3100 -Entre Ríos
Cel: (0343) 4262296
info@defante.com.ar

Av. O. Lagos 1350
Tel.: (0341) 4371249 - 4381114 - 4381115
info@defante.com.ar

www.defante.com.ar